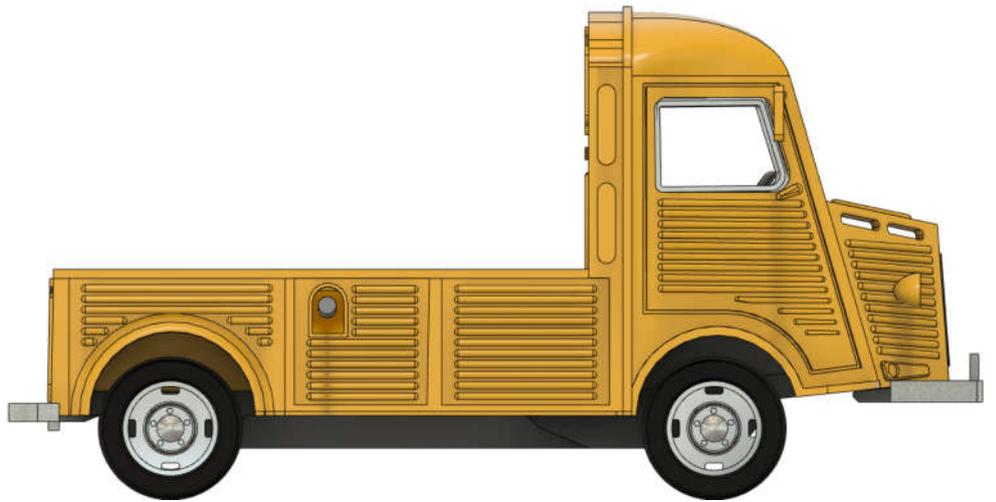


# Type H Citroën plateau HO



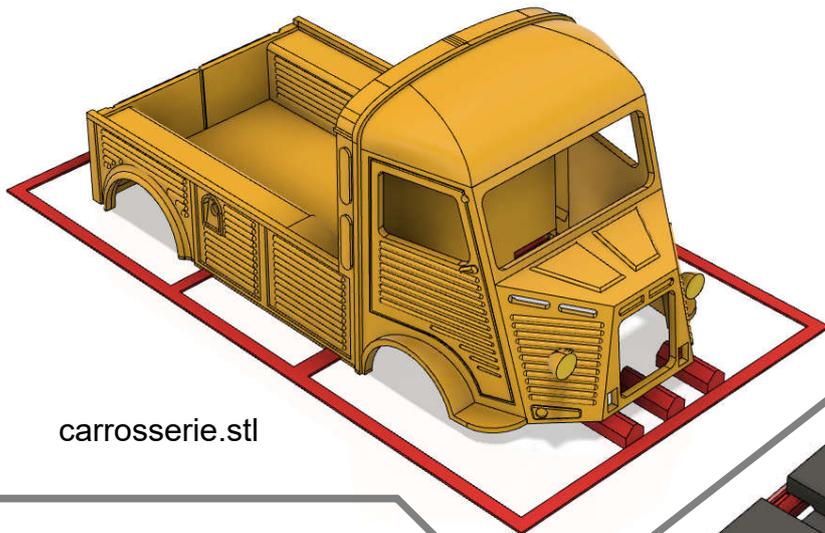
**Amigagoma**

# Type II Citroën plateau HO

Les parties rouges sont à retirer.  
Elles servent à maintenir les  
pièces pendant l'impression .



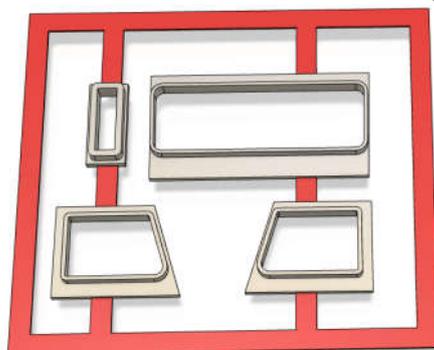
Pièces à imprimer avec  
une buse de 0.25 mm



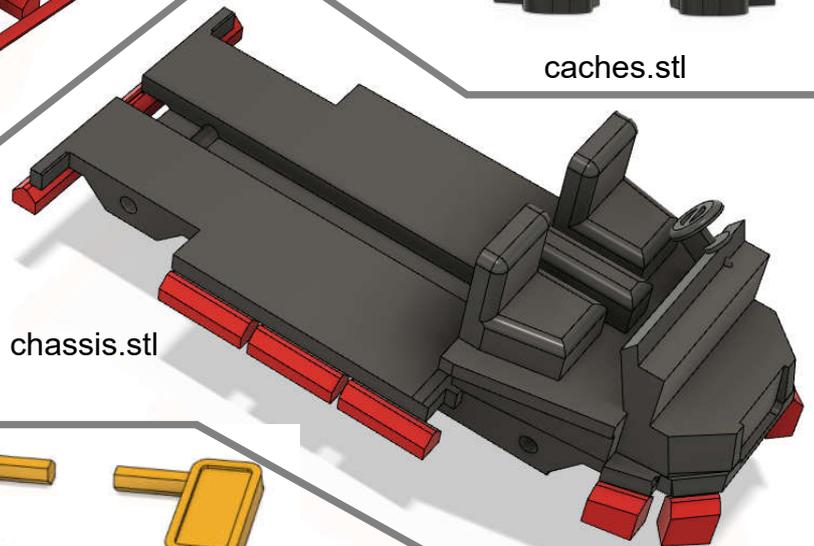
carrosserie.stl



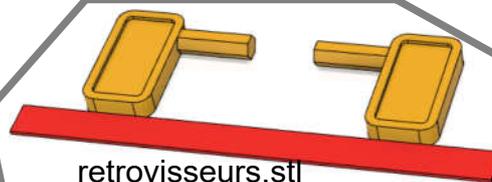
caches.stl



vitrage.stl



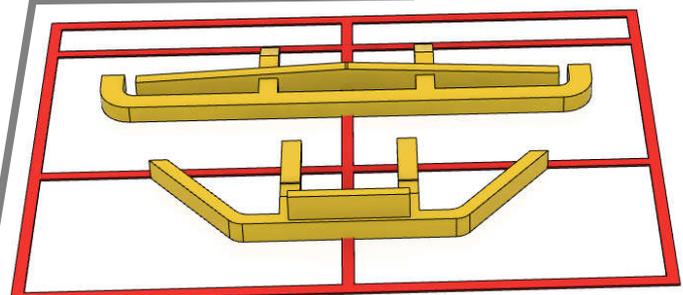
chassis.stl



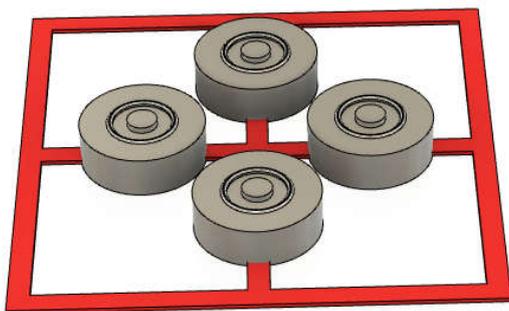
retroviseurs.stl



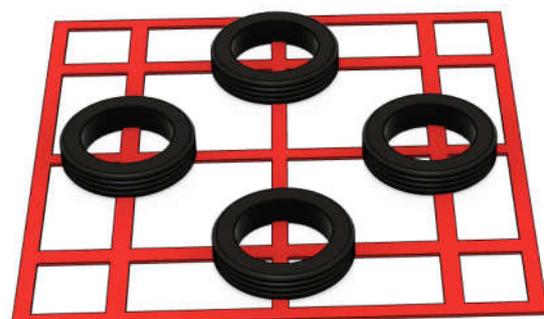
grille.stl



parechocs.stl

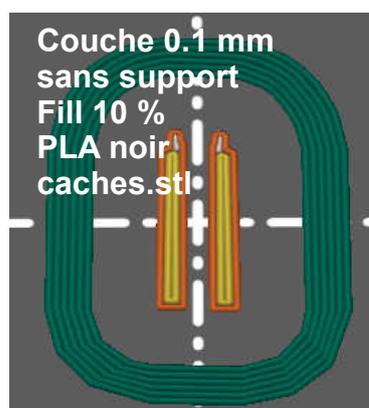
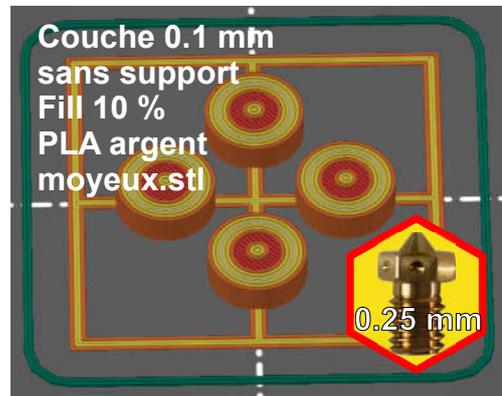
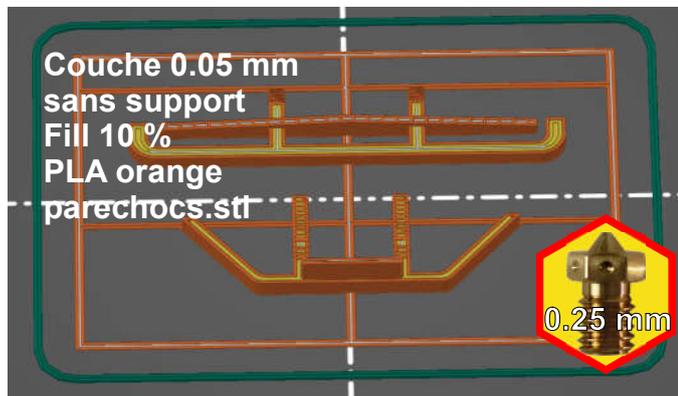
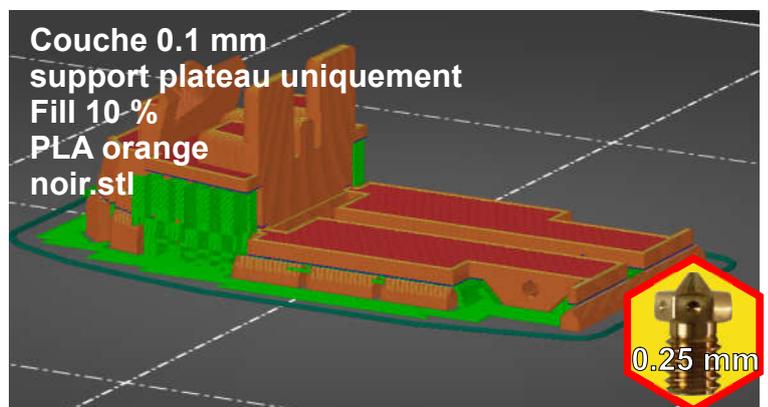
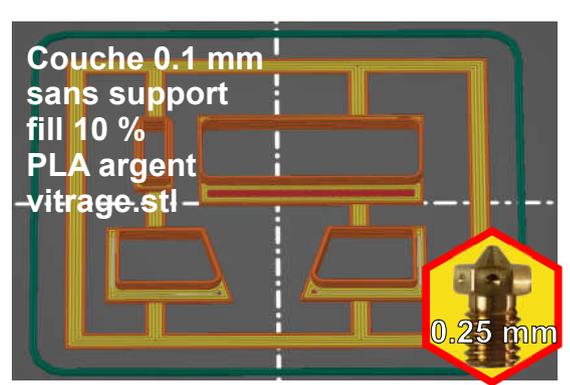
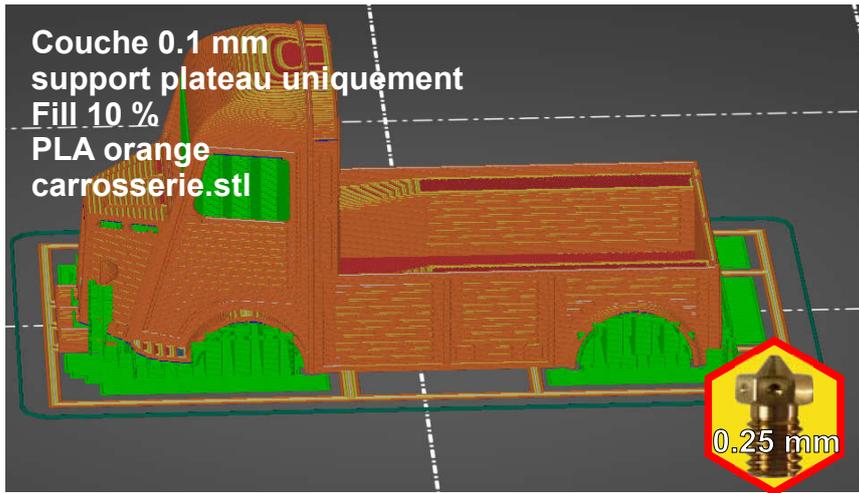


moyeux.stl

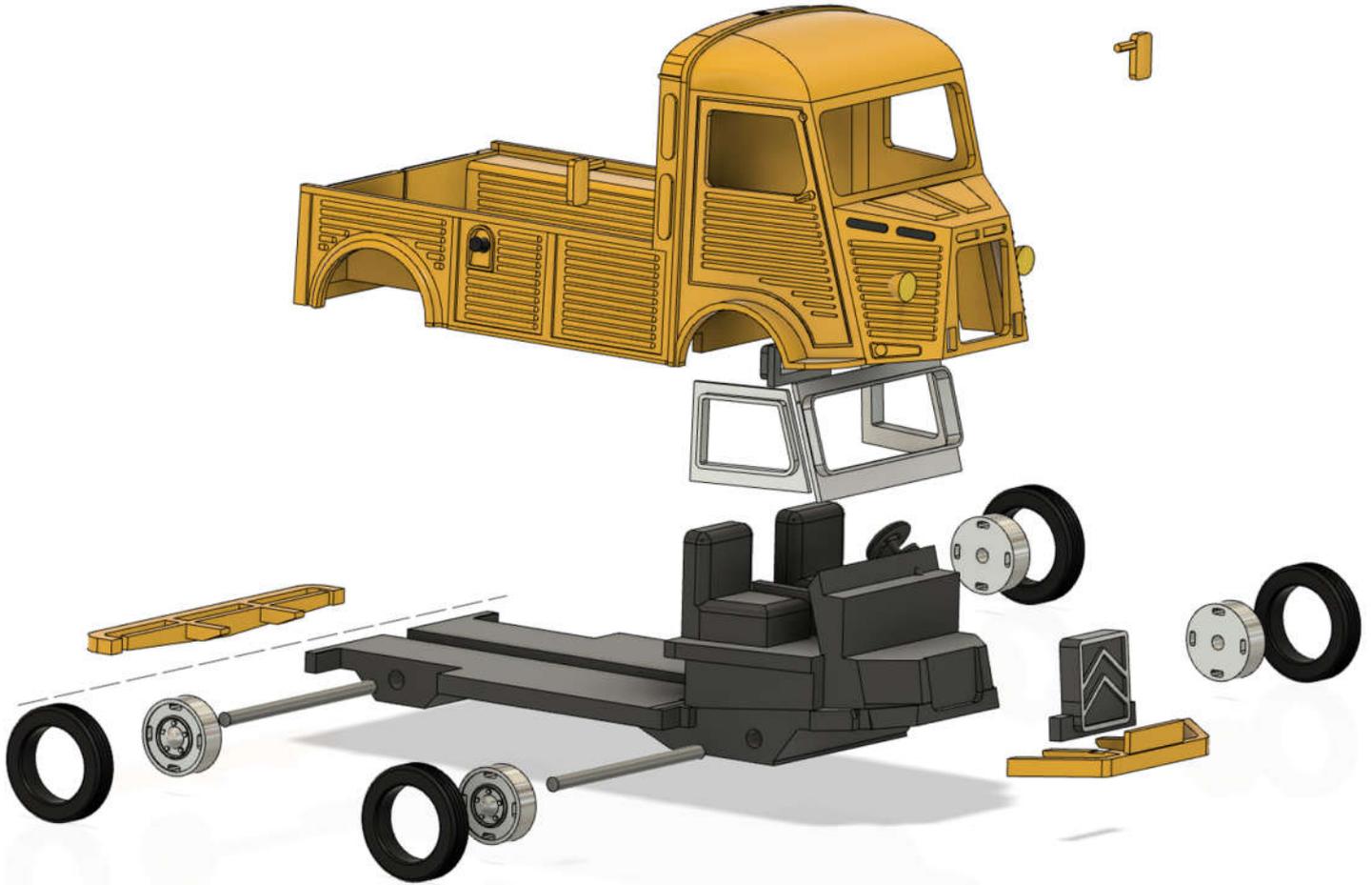


pneux.stl

# Type II Citroën plateau HO

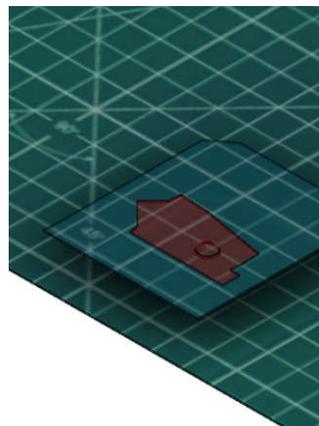
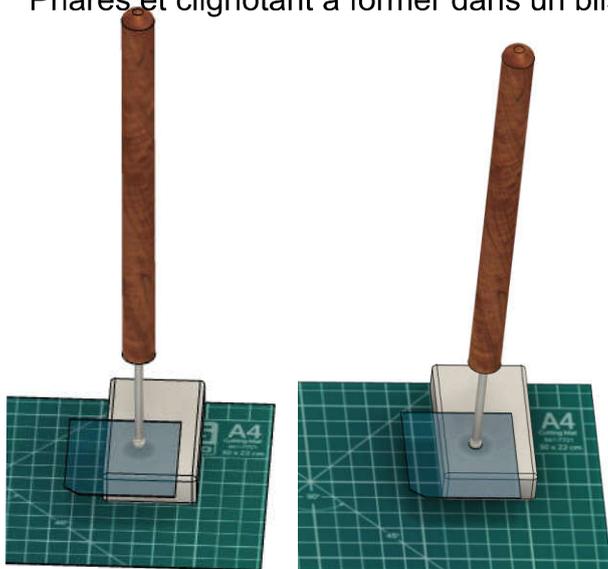


# Type H Citroën plateau HO



Le bouchon est formé avec une rondelle découpée dans un morceau de filament noir  
Les axes de roue sont découpés dans du file de fer de  $\varnothing$  1 mm.

Phares et clignotant à former dans un blister transparent



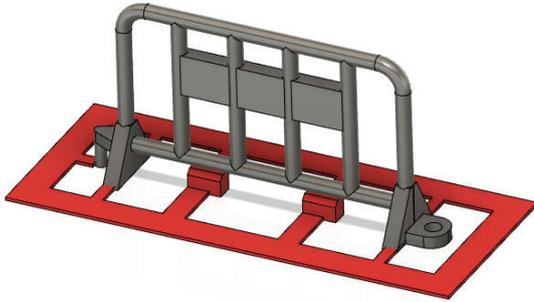
1 ) Former une demi-sphère avec un poinçon de 1mm pour les clignotant et 2 mm pour les phares

2 ) Teinter au feutre rouge les demi-sphères des clignotants

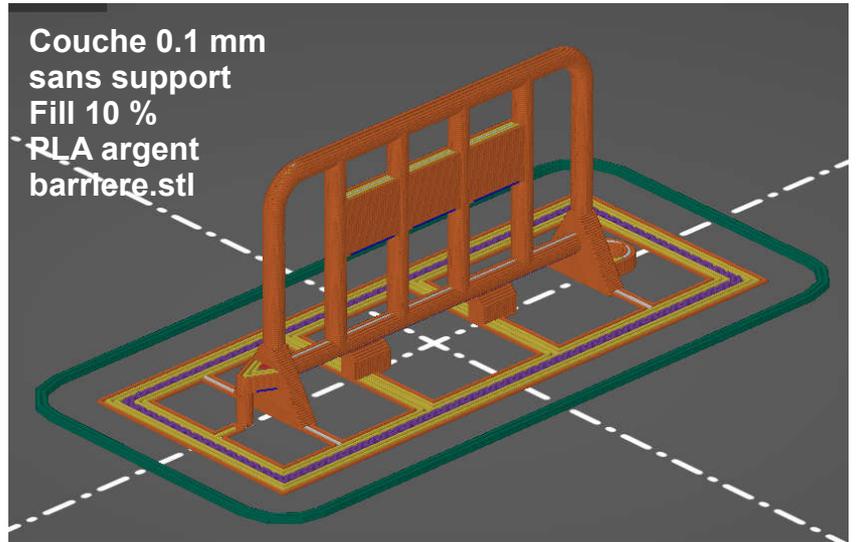
1 ) Découper avec un poinçon de 1mm pour les clignotants et 2 mm pour les phares

# Type II Citroën plateau HO

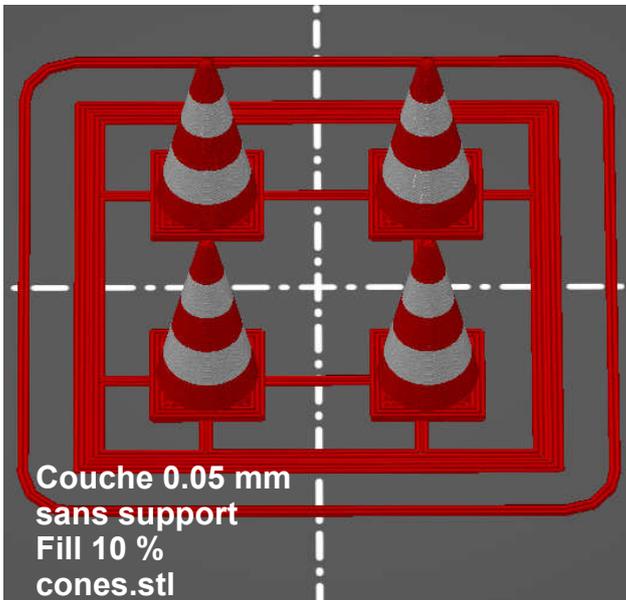
## Accessoires



barriere.stl



Couche 0.1 mm  
sans support  
Fill 10 %  
PLA argent  
barriere.stl



Couche 0.05 mm  
sans support  
Fill 10 %  
cones.stl

cones.stl  
ou

cones.3mf (pour prusa mini buse .25 mm)

Couleur d'Impression				
■	au-dessus 8,10 mm			
■	de 6,10 à 8,05 mm			
■	de 4,10 à 6,05 mm			
■	de 2,10 à 4,09 mm			
■	jusqu'à 2,05 mm			
Événement		Temps restant	Durée	Filament utilisé
Imprimer	■	31m	12m	0,08 m 0,23 g
Changement de couleur	■ ■	19m		
Imprimer	■	19m	7m	0,02 m 0,06 g
Changement de couleur	■ ■	12m		
Imprimer	■	12m	5m	0,02 m 0,05 g
Changement de couleur	■ ■	7m		
Imprimer	■	7m	4m	0,01 m 0,03 g
Changement de couleur	■ ■	3m		
Imprimer	■	3m	3m	0,00 m 0,01 g
Temps d'impression estimés:				
Première couche:		2m		
Total:		31m		